



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

CERTIFICATE NO.: CQC21024303336

Valid from: Mar.27,2025

Valid until:Mar.07,2030

NAME AND REGISTERED ADDRESS OF THE APPLICANT Changzhou EGing Photovoltaic Technology Co., Ltd.
No.18, Jinwu Road, Yaotang Town,Jintan District, Changzhou City, Jiangsu, China

NAME AND REGISTERED ADDRESS OF THE MANUFACTURER Changzhou EGing Photovoltaic Technology Co., Ltd.
No.18, Jinwu Road, Yaotang Town,Jintan District, Changzhou City, Jiangsu, China

NAME AND LOCATION OF THE FACTORY Changzhou EGing Photovoltaic Technology Co., Ltd.
No.18, Jinwu Road, Yaotang Town,Jintan District, Changzhou City, Jiangsu, China

PRODUCT NAME, MODEL AND SPECIFICATION Solar Module
a)EG-545M72-HLV; b)EG-600M60-HUV; c)EG-655M66-HUV; d)EG-575NT72-HLV;
e)EG-550M72-HLV; f)EG-660M66-HUV; g)EG-415M54-HLV; h)EG-430NT54-HLV;
i)EG-580NT72-HLV; j)EG-555M72-HLV; k)EG-440NT54-HLV; l)EG-585NT72-HLV;
m)EG-590NT72-HLV:Conversion efficiency level: grade 1.(See Appendix)

THE STANDARDS AND TECHNICAL REQUIREMENTS FOR THE PRODUCTS CQC3309-2014

TYPE OF CERTIFICATION SCHEMES Testing of Product+Follow up Annual Testing

This is to certify that the above mentioned product(s) complies with the requirements of certification rules of CQC33-471545-2024.

Date of original issued: Jul.01,2021

The validity of the certificate is subject to positive result of the regular follow up inspection by issuing certification body until the expiry date.

The certificate information is available through the QR code below or CNCA's website: www.cnca.gov.cn



SIGNATURE:

谢肇煦



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

APPENDIX

Page 1 of 27

CERTIFICATE NO.: CQC21024303336

PAPER:

产品型号 EG-545M72-HLV

1、电气参数表

组件型号	Voc[V]	Vmp[V]	Isc[A]	Imp[A]	Pmax[W]	最大系统电压[V]	额定电流[A]
EG-545M72-HLV	50.10	42.25	13.65	12.90	545	1500	25

2、标准测试条件下组件的实际最大功率和转换效率

条件	辐照度 (W/m ²)	温度(°C)	P _{max} (W)	η _a (%)
标准测试条件 (STC)	1000	25 (电池)	546.275	21.138
电池正常工作温度 (NOCT) 条件	800	20 (环境)	409.685	19.815
低辐照度条件 (LIC)	200	25 (电池)	105.252	20.363
高温照度条件 (HTC)	1000	75 (电池)	456.569	17.667
低温度条件 (LTC)	500	15 (电池)	280.769	21.728

注：转换效率的确定是光伏组件最大输出功率与照射在该组件上的太阳光功率（辐照度乘以包含组件边框在内的面积）的比值。

NOTE: This appendix is valid when used with the certificate.



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

APPENDIX

Page 2 of 27

CERTIFICATE NO.: CQC21024303336

PAPER:

3、技术类型

电池技术	组件技术
钝化发射极及背局域接触电池 (Passivated Emitter Rear Contact PERC 电池)	1/2 切片封装 (182 电池)

4、与输出功率有直接影响的关键件清单

序号	关键件名称	材料、型号、规格	制造商或生产厂
1.	电池片	EGM10MP2 单晶硅; 电池尺寸: 182*91 ±0.5mm, 厚度: 180 μm ± 20 μm, 10 栅线	常州亿晶光电科技有限公司
2.	涂锡铜带	焊带: φ0.32mm, Sn60Pb40 汇流带: 6.0* 0.25mm, Sn60Pb40	苏州佰亿达光伏科技有限公司
3.	EVA	电池与玻璃间: SV-15296P 电池与背板间: SV-15297P	常州斯威克光伏新材料有限公司
4.	表面材料	厚度 3.2mm, 钢化镀膜玻璃	南京索尔玻璃科技股份有限公司
5.	背板	BEC-303 PVDF/PET/Fluorine resin 15 μm / 280 μm / 5 μm	苏州福斯特光伏材料有限公司

NOTE: This appendix is valid when used with the certificate.



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

APPENDIX

Page 3 of 27

CERTIFICATE NO.: CQC21024303336

PAPER:

产品型号 EG-600M60-HUV

1、电气参数表

组件型号	Voc [V]	Vmp [V]	Isc [A]	Imp [A]	Pmax [W]	最大系统电压 [V]	额定电流 [A]
EG-600M60-HUV	41.49	34.39	18.50	17.45	600	1500	30

2、标准测试条件下组件的实际最大功率和转换效率

条件	辐照度 (W/m ²)	温度 (°C)	P _{max} (W)	η _a (%)
标准测试条件 (STC)	1000	25 (电池)	600.935	21.234
电池正常工作温度 (NOCT) 条件	800	20 (环境)	/	/
低辐照度条件 (LIC)	200	25 (电池)	117.975	20.843
高温照度条件 (HTC)	1000	75 (电池)	/	/
低温度条件 (LTC)	500	15 (电池)	/	/

注：转换效率的确定是光伏组件最大输出功率与照射在该组件上的太阳光功率（辐照度乘以包含组件边框在内的面积）的比值。

NOTE: This appendix is valid when used with the certificate.



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

APPENDIX

Page 4 of 27

CERTIFICATE NO.: CQC21024303336

PAPER:

3、技术类型

电池技术	组件技术
钝化发射极及背局域接触电池 (Passivated Emitter Rear Contact PERC 电池)	1/2 切片封装 (210 电池)

4、与输出功率有直接影响的关键件清单

序号	关键件名称	材料、型号、规格	制造商或生产厂
1.	电池片	EGM12MP2 单晶硅; 电池尺寸 210*105±0.25mm, 厚度: 180 μm±18 μm, 12 栅线	常州亿晶光电科技有限公司
2.	涂锡铜带	焊带: φ 0.32mm, Sn60Pb40 汇流带: 6.0* 0.25mm, Sn60Pb40	西安泰力松新材料股份有限公司
3.	EVA	电池与玻璃间: SV-15296P 电池与背板间: SV-15297P	常州斯威克光伏新材料有限公司
4.	表面材料	厚度 3.2mm, 钢化镀膜玻璃	南京索尔玻璃科技股份有限公司
5.	背板	PV-A4G8 Rated voltage = 1500VDC Rated current = 32A Number of diodes: 3	江苏富沃德电子科技有限公司

NOTE: This appendix is valid when used with the certificate.



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

APPENDIX

Page 5 of 27

CERTIFICATE NO.: CQC21024303336

PAPER:

产品型号 EG-655M66-HUV

1、电气参数表

组件型号	Voc [V]	Vmp [V]	Isc [A]	Imp [A]	Pmax [W]	最大系统电压 [V]	额定电流 [A]
EG-655M66-HUV	45.49	37.67	18.44	17.39	655	1500	30

2、标准测试条件下组件的实际最大功率和转换效率

条件	辐照度 (W/m ²)	温度 (°C)	P _{max} (W)	η _a (%)
标准测试条件 (STC)	1000	25 (电池)	656.927	21.148
电池正常工作温度 (NOCT) 条件	800	20 (环境)	/	/
低辐照度条件 (LIC)	200	25 (电池)	125.904	20.266
高温照度条件 (HTC)	1000	75 (电池)	/	/
低温度条件 (LTC)	500	15 (电池)	/	/

注：转换效率的确定是光伏组件最大输出功率与照射在该组件上的太阳光功率（辐照度乘以包含组件边框在内的面积）的比值。

NOTE: This appendix is valid when used with the certificate.



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

APPENDIX

Page 6 of 27

CERTIFICATE NO.: CQC21024303336

PAPER:

3、技术类型

电池技术	组件技术
钝化发射极及背局域接触电池 (Passivated Emitter Rear Contact PERC 电池)	1/2 切片封装 (210 电池)

4、与输出功率有直接影响的关键件清单

序号	关键件名称	材料、型号、规格	制造商或生产厂
1.	电池片	单晶硅; 电池尺寸 210*105±0.25mm, 厚度: 180 μm±18 μm, 12 栅线	通威太阳能 (眉山) 有限公司
2.	涂锡铜带	焊带: φ 0.29mm, Sn60Pb40 汇流带: 0.25mm*6.0mm/4.0mm, Sn60Pb40	常州亿晶光电科技有限公司
3.	EVA	电池与玻璃间: F406P 电池与背板间: F806P	杭州福斯特应用材料股份有限公司
4.	表面材料	厚度 3.2mm, 镀膜钢化	信义光伏产业 (安徽) 控股有限公司
5.	背板	FFC-JW30 (plus)	苏州中来光伏新材股份有限公司

NOTE: This appendix is valid when used with the certificate.



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

APPENDIX

Page 7 of 27

CERTIFICATE NO.: CQC21024303336

PAPER:

产品型号 EG-575NT72-HLV

1、电气参数表

组件型号	Voc [V]	Vmp [V]	Isc [A]	Imp [A]	Pmax [W]	最大系统电压 [V]	额定电流 [A]
EG-575NT72-HLV	51.15	42.35	14.37	13.58	575	1500	25

2、标准测试条件下组件的实际最大功率和转换效率

条件	辐照度 (W/m ²)	温度 (°C)	P _{max} (W)	η _a (%)
标准测试条件 (STC)	1000	25 (电池)	577.024	22.337
电池正常工作温度 (NOCT) 条件	800	20 (环境)	438.758	21.086
低辐照度条件 (LIC)	200	25 (电池)	108.501	21.001
高温辐照度条件 (HTC)	1000	75 (电池)	496.950	19.237
低温度条件 (LTC)	500	15 (电池)	292.632	22.656

注：转换效率的确定是光伏组件最大输出功率与照射在该组件上的太阳光功率（辐照度乘以包含组件边框在内的面积）的比值。

NOTE: This appendix is valid when used with the certificate.



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

APPENDIX

Page 8 of 27

CERTIFICATE NO.: CQC21024303336

PAPER:

3、技术类型

电池技术	组件技术
TOPCON	1/2 切片封装 (182 电池)

4、与输出功率有直接影响的关键件清单

序号	关键件名称	材料、型号、规格	制造商或生产厂
1.	电池片	CZJT-182M-16D1, 单晶硅; 电池尺寸: 182*91±0.5mm, 厚度: 130 μm±13 μm, 16栅线	滁州捷泰新能源科技有限公司
2.	涂锡铜带	焊带: φ0.29mm, Sn60Pb40 汇流带: 0.25mm*6.0mm/4.0mm, Sn60Pb40	常州亿晶光电科技有限公司
3.	封装材料	电池与玻璃间: POE TF4N 电池与背板间: EVA S806	杭州福斯特应用材料股份有限公司
4.	表面材料	厚度 3.2mm, 镀膜钢化	信义光伏产业(安徽)控股有限公司
5.	背板	HY-30	绍兴华源新材料科技有限公司

NOTE: This appendix is valid when used with the certificate.



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

APPENDIX

Page 9 of 27

CERTIFICATE NO.: CQC21024303336

PAPER:

产品型号 EG-550M72-HLV

1、电气参数表

组件型号	Voc [V]	Vmp [V]	Isc [A]	Imp [A]	Pmax [W]	最大系统电压 [V]	额定电流 [A]
EG-550M72-HLV	50.32	42.48	13.70	12.95	550	1500	25

2、标准测试条件下组件的实际最大功率和转换效率

条件	辐照度 (W/m ²)	温度 (°C)	P _{max} (W)	η _a (%)
标准测试条件 (STC)	1000	25 (电池)	550.297	21.302
电池正常工作温度 (NOCT) 条件	800	20 (环境)	/	/
低辐照度条件 (LIC)	200	25 (电池)	106.222	20.560
高温照度条件 (HTC)	1000	75 (电池)	/	/
低温度条件 (LTC)	500	15 (电池)	/	/

注：转换效率的确定是光伏组件最大输出功率与照射在该组件上的太阳光功率（辐照度乘以包含组件边框在内的面积）的比值。

NOTE: This appendix is valid when used with the certificate.



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

APPENDIX

Page 10 of 27

CERTIFICATE NO.: CQC21024303336

PAPER:

3、技术类型

电池技术	组件技术
钝化发射极及背局域接触电池 (Passivated Emitter Rear Contact PERC 电池)	1/2 切片封装 (182 电池)

4、与输出功率有直接影响的关键件清单

序号	关键件名称	材料、型号、规格	制造商或生产厂
1.	电池片	EGM10MP2, 单晶硅; 电池尺寸: 182*91 ±0.5mm, 厚度: 180 μm ± 20 μm, 10 栅线	常州亿晶光电科技有限公司
2.	涂锡铜带	焊带: φ 0.29mm, Sn60Pb40 汇流带: 0.25mm*6.0mm/4.0mm, Sn60Pb40	常州亿晶光电科技有限公司
3.	EVA	电池与玻璃间: F406P 电池与背板间: F806P	杭州福斯特应用材料股份有限公司
4.	表面材料	厚度 3.2mm, 镀膜钢化	信义光伏产业(安徽)控股有限公司
5.	背板	BEC-301D	苏州福斯特光伏材料有限公司

NOTE: This appendix is valid when used with the certificate.



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

APPENDIX

Page 11 of 27

CERTIFICATE NO.: CQC21024303336

PAPER:

产品型号 EG-660M66-HUV

1、电气参数表

组件型号	Voc [V]	Vmp [V]	Isc [A]	Imp [A]	Pmax [W]	最大系统电压 [V]	额定电流 [A]
EG-660M66-HUV	45.64	37.83	18.50	17.45	660	1500	30

2、标准测试条件下组件的实际最大功率和转换效率

条件	辐照度 (W/m ²)	温度 (°C)	P _{max} (W)	η _a (%)
标准测试条件 (STC)	1000	25 (电池)	660.740	21.271
电池正常工作温度 (NOCT) 条件	800	20 (环境)	/	/
低辐照度条件 (LIC)	200	25 (电池)	127.776	20.567
高温照度条件 (HTC)	1000	75 (电池)	/	/
低温度条件 (LTC)	500	15 (电池)	/	/

注：转换效率的确定是光伏组件最大输出功率与照射在该组件上的太阳光功率（辐照度乘以包含组件边框在内的面积）的比值。

NOTE: This appendix is valid when used with the certificate.



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

APPENDIX

Page 12 of 27

CERTIFICATE NO.: CQC21024303336

PAPER:

3、技术类型

电池技术	组件技术
钝化发射极及背局域接触电池 (Passivated Emitter Rear Contact PERC 电池)	1/2 切片封装 (210 电池)

4、与输出功率有直接影响的关键件清单

序号	关键件名称	材料、型号、规格	制造商或生产厂
1.	电池片	EGM12MP2, 单晶硅; 电池尺寸: 210*105±0.25mm, 厚度: 180 μm ±18 μm, 12 栅线	常州亿晶光电科技有限公司
2.	涂锡铜带	焊带: φ0.29mm, Sn60Pb40 汇流带: 0.25mm*6.0mm/4.0mm, Sn60Pb40	常州亿晶光电科技有限公司
3.	EVA	电池与玻璃间: F406P 电池与背板间: F806P	杭州福斯特应用材料股份有限公司
4.	表面材料	厚度 3.2mm, 镀膜钢化	信义光伏产业(安徽)控股有限公司
5.	背板	BEC-301D	苏州福斯特光伏材料有限公司

NOTE: This appendix is valid when used with the certificate.



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

APPENDIX

Page 13 of 27

CERTIFICATE NO.: CQC21024303336

PAPER:

			司
--	--	--	---

产品型号 EG-415M54-HLV

1、电气参数表

组件型号	Voc[V]	Vmp[V]	Isc[A]	Imp[A]	Pmax[W]	最大系统电压[V]	额定电流[A]
EG-415M54-HLV	37.90	32.00	13.72	12.97	415	1500	25

2、标准测试条件下组件的实际最大功率和转换效率

条件	辐照度 (W/m ²)	温度 (°C)	P _{max} (W)	η _a (%)
标准测试条件 (STC)	1000	25 (电池)	416.100	21.308
电池正常工作温度 (NOCT) 条件	800	20 (环境)	/	/
低辐照度条件 (LIC)	200	25 (电池)	80.162	20.526
高温照度条件 (HTC)	1000	75 (电池)	/	/
低温度条件 (LTC)	500	15 (电池)	/	/

注：转换效率的确定是光伏组件最大输出功率与照射在该组件上的太阳光功率（辐照度乘以包含组件边框在内的面积）的比值。

NOTE: This appendix is valid when used with the certificate.



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

APPENDIX

Page 14 of 27

CERTIFICATE NO.: CQC21024303336

PAPER:

3、技术类型

电池技术	组件技术
钝化发射极及背局域接触电池 (Passivated Emitter Rear Contact PERC 电池)	1/2 切片封装 (182 电池)

4、与输出功率有直接影响的关键件清单

序号	关键件名称	材料、型号、规格	制造商或生产厂
1.	电池片	EGM10MP2, 单晶硅; 电池尺寸: 182*91 ±0.5mm, 厚度: 180 μm ± 20 μm, 10 栅线	常州亿晶光电科技有限公司
2.	涂锡铜带	焊带: φ 0.29mm, Sn60Pb40 汇流带: 0.25mm*6.0mm/4.0mm, Sn60Pb40	常州亿晶光电科技有限公司
3.	EVA	电池与玻璃间: F406P 电池与背板间: F806P	杭州福斯特应用材料股份有限公司
4.	表面材料	厚度 3.2mm, 镀膜钢化	信义光伏产业 (安徽) 控股有限公司

NOTE: This appendix is valid when used with the certificate.



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

APPENDIX

Page 15 of 27

CERTIFICATE NO.: CQC21024303336

PAPER:

5.	背板	BEC-301D	苏州福斯特光伏材料有限公司
----	----	----------	---------------

产品型号 EG-430NT54-HLV

1、电气参数表

组件型号	Voc [V]	Vmp [V]	Isc [A]	Imp [A]	Pmax [W]	最大系统电压 [V]	额定电流 [A]
EG-430NT54-HLV	38.44	31.88	14.24	13.49	430	1500	25

2、标准测试条件下组件的实际最大功率和转换效率

条件	辐照度 (W/m ²)	温度 (°C)	P _{max} (W)	η _a (%)
标准测试条件 (STC)	1000	25 (电池)	431.623	22.103
电池正常工作温度 (NOCT) 条件	800	20 (环境)	/	/
低辐照度条件 (LIC)	200	25 (电池)	84.621	21.667
高温照度条件 (HTC)	1000	75 (电池)	/	/
低温条件 (LTC)	500	15 (电池)	/	/

注：转换效率的确定是光伏组件最大输出功率与照射在该组件上的太阳光功率（辐照

NOTE: This appendix is valid when used with the certificate.



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

APPENDIX

Page 16 of 27

CERTIFICATE NO.: CQC21024303336

PAPER:

度乘以包含组件边框在内的面积)的比值。

3、技术类型

电池技术	组件技术
TOPCON	1/2 切片封装 (182 电池)

4、与输出功率有直接影响的关键件清单

序号	关键件名称	材料、型号、规格	制造商或生产厂
1.	电池片	CZJT-182M-16D1单晶硅; 电池尺寸: 182*91±0.5mm, 厚度: 130 μm±13 μm, 16栅线	滁州捷泰新能源科技有限公司
2.	涂锡铜带	焊带: φ0.26mm, Sn60Pb40 汇流带: 0.25mm*6.0mm/4.0mm, Sn60Pb40	常州亿晶光电科技有限公司
3.	封装材料	电池与玻璃间: POE TF4N 电池与背板间: EVA S806	杭州福斯特应用材料股份有限公司

NOTE: This appendix is valid when used with the certificate.



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

APPENDIX

Page 17 of 27

CERTIFICATE NO.: CQC21024303336

PAPER:

4.	表面材料	厚度 3.2mm, 镀膜钢化	信义光伏产业(安徽)控股有限公司
5.	背板	BEC-301D	苏州福斯特光伏材料有限公司

产品型号 EG-440NT54-HLV

1、电气参数表

组件型号	Voc [V]	Vmp [V]	Isc [A]	Imp [A]	Pmax [W]	最大系统电压 [V]	额定电流 [A]
EG-440NT54-HLV	38.80	32.24	14.40	13.65	440	1500	25

2、标准测试条件下组件的实际最大功率和转换效率

条件	辐照度 (W/m ²)	温度 (°C)	P _{max} (W)	η _a (%)
标准测试条件 (STC)	1000	25 (电池)	440.956	22.581
电池正常工作温度 (NOCT) 条件	800	20 (环境)	/	/
低辐照度条件 (LIC)	200	25 (电池)	84.164	21.550

NOTE: This appendix is valid when used with the certificate.



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

APPENDIX

Page 18 of 27

CERTIFICATE NO.: CQC21024303336

PAPER:

高温照度条件 (HTC)	1000	75 (电池)	/	/
低温度条件 (LTC)	500	15 (电池)	/	/

注：转换效率的确定是光伏组件最大输出功率与照射在该组件上的太阳光功率（辐照度乘以包含组件边框在内的面积）的比值。

3、技术类型

电池技术	组件技术
TOPCON	1/2 切片封装 (182 电池)

4、与输出功率有直接影响的关键件清单

序号	关键件名称	材料、型号、规格	制造商或生产厂
1.	电池片	CZJT-182M-16D1单晶硅；电池尺寸： 182*91±0.5mm， 厚度：130 μm±13 μm，16栅线	滁州捷泰新能源科技有限公司
2.	涂锡铜带	焊带：φ0.26mm，Sn60Pb40 汇流带：0.25mm*6.0mm/4.0mm， Sn60Pb40	常州亿晶光电科技有限公司

NOTE: This appendix is valid when used with the certificate.



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

APPENDIX

Page 19 of 27

CERTIFICATE NO.: CQC21024303336

PAPER:

3.	封装材料	电池与玻璃间: POE TF4N 电池与背板间: EVA S806	杭州福斯特应用材料股份有限公司
4.	表面材料	厚度 3.2mm, 镀膜钢化	信义光伏产业(安徽)控股有限公司
5.	背板	HY-30	绍兴华源新材料科技有限公司

产品型号 EG-555M72-HLV

1、电气参数表

组件型号	Voc [V]	Vmp [V]	Isc [A]	Imp [A]	Pmax [W]	最大系统电压 [V]	额定电流 [A]
EG-555M72-HLV	50.54	42.70	13.75	13.00	555	1500	25

2、标准测试条件下组件的实际最大功率和转换效率

条件	辐照度 (W/m ²)	温度 (°C)	P _{max} (W)	η _a (%)
标准测试条件 (STC)	1000	25 (电池)	555.797	21.515

NOTE: This appendix is valid when used with the certificate.



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

APPENDIX

Page 20 of 27

CERTIFICATE NO.: CQC21024303336

PAPER:

电池正常工作温度 (NOCT) 条件	800	20 (环境)	/	/
低辐照度条件 (LIC)	200	25 (电池)	107.004	20.711
高温照度条件 (HTC)	1000	75 (电池)	/	/
低温度条件 (LTC)	500	15 (电池)	/	/

注：转换效率的确定是光伏组件最大输出功率与照射在该组件上的太阳光功率（辐照度乘以包含组件边框在内的面积）的比值。

3、技术类型

电池技术	组件技术
钝化发射极及背局域接触电池 (Passivated Emitter Rear Contact PERC 电池)	1/2 切片封装 (182 电池)

4、与输出功率有直接影响的关键件清单

序号	关键件名称	材料、型号、规格	制造商或生产厂
1.	电池片	EGM10MP2, 单晶硅; 电池尺寸: 182*91 ±0.5mm, 厚度: 180 μm ±20 μm, 10 栅线	常州亿晶光电科技有限公司

NOTE: This appendix is valid when used with the certificate.



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

APPENDIX

Page 21 of 27

CERTIFICATE NO.: CQC21024303336

PAPER:

2.	涂锡铜带	焊带: ϕ 0.29mm, Sn60Pb40 汇流带: 0.25mm*6.0mm/4.0mm, Sn60Pb40	常州亿晶光电科技有限公司
3.	EVA	电池与玻璃间: F406P 电池与背板间: F806W	杭州福斯特应用材料股份有限公司
4.	表面材料	厚度 3.2mm, 镀膜钢化	信义光伏产业(安徽)控股有限公司
5.	背板	BEC-301D	苏州福斯特光伏材料有限公司

产品型号 EG-580NT72-HLV

1、电气参数表

组件型号	Voc [V]	Vmp [V]	Isc [A]	Imp [A]	Pmax [W]	最大系统电压 [V]	额定电流 [A]
EG-580NT72-HLV	51.30	42.53	14.43	13.64	580	1500	25

2、标准测试条件下组件的实际最大功率和转换效率

条件	辐照度 (W/m ²)	温度 (°C)	P _{max} (W)	η_a (%)

NOTE: This appendix is valid when used with the certificate.



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

APPENDIX

Page 22 of 27

CERTIFICATE NO.: CQC21024303336

PAPER:

标准测试条件 (STC)	1000	25 (电池)	583.893	22.603
电池正常工作温度 (NOCT) 条件	800	20 (环境)	/	/
低辐照度条件 (LIC)	200	25 (电池)	111.821	21.643
高温照度条件 (HTC)	1000	75 (电池)	/	/
低温度条件 (LTC)	500	15 (电池)	/	/

注：转换效率的确定是光伏组件最大输出功率与照射在该组件上的太阳光功率（辐照度乘以包含组件边框在内的面积）的比值。

3、技术类型

电池技术	组件技术
TOPCON	1/2 切片封装 (182 电池)

4、与输出功率有直接影响的关键件清单

序号	关键件名称	材料、型号、规格	制造商或生产厂
1.	电池片	EGM10MN1TB16, 单晶硅; 电池尺寸: 182*91±0.25mm, 厚度: 130 μm±10 μm, 16栅线	滁州亿晶光电科技有限公司

NOTE: This appendix is valid when used with the certificate.



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

APPENDIX

Page 23 of 27

CERTIFICATE NO.: CQC21024303336

PAPER:

2.	涂锡铜带	焊带: ϕ 0.26mm, Sn60Pb40 汇流带: 0.25mm*6.0mm/4.0mm, Sn60Pb40	常州亿晶光电科技有限公司
3.	封装材料	电池与玻璃间: POE TF4 电池与背板间: EVA S806	杭州福斯特应用材料股份有限公司
4.	表面材料	厚度 3.2mm, 镀膜钢化	信义光伏产业(安徽)控股有限公司
5.	背板	BEC-301D	苏州福斯特光伏材料有限公司

产品型号 EG-585NT72-HLV

1、电气参数表

组件型号	Voc [V]	Vmp [V]	Isc [A]	Imp [A]	Pmax [W]	最大系统电压 [V]	额定电流 [A]
EG-585NT72-HLV	51.45	42.71	14.49	13.70	585	1500	25

2、标准测试条件下组件的实际最大功率和转换效率

NOTE: This appendix is valid when used with the certificate.



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

APPENDIX

Page 24 of 27

CERTIFICATE NO.: CQC21024303336

PAPER:

条件	辐照度 (W/m ²)	温度 (°C)	P_{max} (W)	η_a (%)
标准测试条件 (STC)	1000	25 (电池)	586.179	22.692
电池正常工作温度 (NOCT) 条件	800	20 (环境)	/	/
低辐照度条件 (LIC)	200	25 (电池)	112.159	21.709
高温照度条件 (HTC)	1000	75 (电池)	/	/
低温度条件 (LTC)	500	15 (电池)	/	/

注：转换效率的确定是光伏组件最大输出功率与照射在该组件上的太阳光功率（辐照度乘以包含组件边框在内的面积）的比值。

3、技术类型

电池技术	组件技术
TOPCON	1/2 切片封装 (182 电池)

4、与输出功率有直接影响的关键件清单

序号	关键件名称	材料、型号、规格	制造商或生产厂
1.	电池片	EGM10MN1TB16, 单晶硅; 电池尺寸: 182*91±0.25mm,	滁州亿晶光电科技有限公司

NOTE: This appendix is valid when used with the certificate.



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

APPENDIX

Page 25 of 27

CERTIFICATE NO.: CQC21024303336

PAPER:

		厚度: 130 μm \pm 10 μm , 16栅线	
2.	涂锡铜带	焊带: ϕ 0.26mm, Sn60Pb40 汇流带: 0.25mm*6.0mm/4.0mm, Sn60Pb40	常州亿晶光电科技有限公司
3.	封装材料	电池与玻璃间: POE TF4 电池与背板间: EVA S806	杭州福斯特应用材料股份有限公司
4.	表面材料	厚度 3.2mm, 镀膜钢化	信义光伏产业(安徽)控股有限公司
5.	背板	BEC-301D	苏州福斯特光伏材料有限公司

产品型号 EG-590NT72-HLV

1、电气参数表

组件型号	Voc [V]	Vmp [V]	Isc [A]	Imp [A]	Pmax [W]	最大系统电压 [V]	额定电流 [A]
EG-590NT72-HLV	51.62	42.88	14.55	13.76	590	1500	25

2、标准测试条件下组件的实际最大功率和转换效率

NOTE: This appendix is valid when used with the certificate.



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

APPENDIX

Page 26 of 27

CERTIFICATE NO.: CQC21024303336

PAPER:

条件	辐照度 (W/m ²)	温度 (°C)	P_{max} (W)	η_a (%)
标准测试条件 (STC)	1000	25 (电池)	590.455	22.857
电池正常工作温度 (NOCT) 条件	800	20 (环境)	/	/
低辐照度条件 (LIC)	200	25 (电池)	112.888	20.850
高温照度条件 (HTC)	1000	75 (电池)	/	/
低温度条件 (LTC)	500	15 (电池)	/	/

注：转换效率的确定是光伏组件最大输出功率与照射在该组件上的太阳光功率（辐照度乘以包含组件边框在内的面积）的比值。

3、技术类型

电池技术	组件技术
TOPCON	1/2 切片封装 (182 电池)

4、与输出功率有直接影响的关键件清单

序号	关键件名称	材料、型号、规格	制造商或生产厂
1.	电池片	EGM10MN1TB16, 单晶硅;	滁州亿晶光电科技有限公司

NOTE: This appendix is valid when used with the certificate.



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

APPENDIX

Page 27 of 27

CERTIFICATE NO.: CQC21024303336

PAPER:

		电池尺寸: 182*91±0.25mm, 厚度: 130 μm±10 μm, 16栅线	
2.	涂锡铜带	焊带: φ0.26mm, Sn60Pb40 汇流带: 0.25mm*6.0mm/4.0mm, Sn60Pb40	常州亿晶光电科技有限公司
3.	封装材料	电池与玻璃间: POE TF4 电池与背板间: EVA S806	杭州福斯特应用材料股份有限公司
4.	表面材料	厚度 3.2mm, 镀膜钢化	信义光伏产业(安徽)控股有限公司
5.	背板	BEC-301D	苏州福斯特光伏材料有限公司

NOTE: This appendix is valid when used with the certificate.



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE