



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

CERTIFICATE NO.: CQC21024309302

Valid from: Mar.27,2025

Valid until:Mar.07,2030

**NAME AND REGISTERED
ADDRESS OF THE APPLICANT**

Changzhou EGing Photovoltaic Technology Co., Ltd.
No.18, Jinwu Road, Yaotang Town,Jintan District, Changzhou City, Jiangsu, China

**NAME AND REGISTERED
ADDRESS OF THE
MANUFACTURER**

Changzhou EGing Photovoltaic Technology Co., Ltd.
No.18, Jinwu Road, Yaotang Town,Jintan District, Changzhou City, Jiangsu, China

**NAME AND LOCATION
OF THE FACTORY**

Changzhou EGing Photovoltaic Technology Co., Ltd.
No.18, Jinwu Road, Yaotang Town,Jintan District, Changzhou City, Jiangsu, China

**PRODUCT NAME, MODEL
AND SPECIFICATION**

Solar Module
a)EG-545M72-HL/BF-DG; b)EG-600M60-HU/BF-DG; c)EG-655M66-HU/BF-DG;
d)EG-660M66-HU/BF-DG; e)EG-565NT72-HL/BF-DG; f)EG-575NT72-HL/BF-DG;
g)EG-550M72-HL/BF-DG; h)EG-665M66-HU/BF-DG; i)EG-555M72-HL/BF-DG;
j)EG-580NT72-HL/BF-DG; k)EG-585NT72-HL/BF-DG; l)EG-590NT72-HL/BF-DG;
m)EG-620NT66-HRc/BF-DG; n)EG-710NT66-HU/BF-DG; o)EG-715NT66-HU/BF-DG: Conversion
efficiency level: grade 1.(See Appendix)

**THE STANDARDS AND
TECHNICAL REQUIREMENTS
FOR THE PRODUCTS**

CQC3309-2014

**TYPE OF CERTIFICATION
SCHEMES**

Testing of Product+Follow up Annual Testing

This is to certify that the above mentioned product(s) complies with the requirements of certification rules of CQC33-471545-2024.

Date of original issued: Aug.16,2021

The validity of the certificate is subject to positive result of the regular follow up inspection by issuing certification body until the expiry date.

The certificate information is available through the QR code below or CNCA's website: www.cnca.gov.cn



SIGNATURE:

谢肇煦



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE

CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE CO., LTD.
Section 9, No. 188, Nansihuan Xilu, Beijing 100070 P. R. China

Tel: +86 10 83886666
<http://www.cqc.com.cn>



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

APPENDIX

Page 1 of 38

CERTIFICATE NO.: CQC21024309302

PAPER:

产品型号: EG-545M72-HL/BF-DG

1、电气参数表

组件型号	Voc [V]	Vmp [V]	Isc [A]	Imp [A]	Pmax [W]	系统电压 [V]	额定电流 [A]
EG-545M72-HL/BF-DG	50.12	42.32	13.63	12.88	545	1500	25

2、标准测试条件下组件的实际最大功率和转换效率

条件	辐照度 (W/m ²)	温度 (°C)	P _{max} (W)	η _a (%)
标准测试条件 (STC)	1000	25 (电池)	546.570	21.093
电池正常工作温度 (NOCT) 条件	800	20 (环境)	410.181	19.787
低辐照度条件 (LIC)	200	25 (电池)	104.930	20.247
高温条件 (HTC)	1000	75 (电池)	455.670	17.585
低温条件 (LTC)	500	15 (电池)	280.029	21.614

注: 转换效率的确定是光伏组件最大输出功率与照射在该组件上的太阳光功率 (辐照度乘以包含组件边框在内的面积) 的比值。

NOTE: This appendix is valid when used with the certificate.



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

APPENDIX

Page 2 of 38

CERTIFICATE NO.: CQC21024309302

PAPER:

3、技术类型

电池技术	组件技术
钝化发射极及背局域接触电池 (Passivated Emitter Rear Contact PERC 电池)	1/2 切片封装 (182 电池)

4、与输出功率有直接影响的关键件清单

序号	关键件名称	材料、型号、规格	制造商或生产厂
1.	电池片	单晶硅, 型号:EGM10MP2, 电池片尺寸: 182*91 ±0.5mm, 厚度:180 μm±20μm, 10 栅线	常州亿晶光电科技有限公司
2.	涂锡铜带	焊带: φ0.32mm, Sn60Pb40; 汇流带: 6.0*0.25mm, Sn60Pb40	苏州宇邦新型材料股份有限公司
3.	封装材料	电池与玻璃间: POE, TF4, 0.5±0.15mm; 电池与背板间: POE, TF4, 0.5±0.15mm	杭州福斯特应用材料股份有限公司
4.	正面玻璃	2.0mm, 半钢化镀膜玻璃	信义光伏产业 (安徽) 控股有限公司
5.	背面玻璃	2.0mm, 半钢化玻璃	信义光伏产业 (安徽) 控股有限公司

NOTE: This appendix is valid when used with the certificate.



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

APPENDIX

Page 3 of 38

CERTIFICATE NO.: CQC21024309302

PAPER:

产品型号: EG-600M60-HU/BF-DG

1、电气参数表

组件型号	Voc [V]	Vmp [V]	Isc [A]	Imp [A]	Pmax [W]	系统电压 [V]	额定电流 [A]
EG-600M60-HU/BF-DG	41.69	34.59	18.40	17.35	600	1500	30

2、标准测试条件下组件的实际最大功率和转换效率

条件	辐照度 (W/m ²)	温度 (°C)	P _{max} (W)	η _a (%)
标准测试条件 (STC)	1000	25 (电池)	600.128	21.205
电池正常工作温度 (NOCT) 条件	800	20 (环境)	/	/
低辐照度条件 (LIC)	200	25 (电池)	115.925	20.481
高温条件 (HTC)	1000	75 (电池)	/	/
低温条件 (LTC)	500	15 (电池)	/	/

注: 转换效率的确定是光伏组件最大输出功率与照射在该组件上的太阳光功率 (辐照度乘以包含组件边框在内的面积) 的比值。

NOTE: This appendix is valid when used with the certificate.



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

APPENDIX

Page 4 of 38

CERTIFICATE NO.: CQC21024309302

PAPER:

3、技术类型

电池技术	组件技术
钝化发射极及背局域接触电池 (Passivated Emitter Rear Contact PERC 电池)	1/2 切片封装 (210 电池)

4、与输出功率有直接影响的关键件清单

序号	关键件名称	材料、型号、规格	制造商或生产厂
1.	电池片	单晶硅, 型号:EGM12MP2, 电池片尺寸: 210*105 $\pm$ 0.25mm, 厚度:180 μ m $\pm$ 18 μ m, 12 栅线	常州亿晶光电科技有限公司
2.	涂锡铜带	焊带: ϕ 0.32mm, Sn60Pb40; 汇流带: 6.0*0.25mm, Sn60Pb40	苏州佰亿达光伏科技有限公司
3.	封装材料	电池与玻璃间: EVA, F406PS, 0.5 $\pm$ 0.15mm; 电池与背板间: POE, EP304, 0.5 $\pm$ 0.15mm	杭州福斯特应用材料股份有限公司
4.	正面玻璃	2.0mm, 半钢化镀膜玻璃	信义光伏产业 (安徽) 控股有限公司
5.	背面玻璃	2.0mm, 半钢化玻璃	信义光伏产业 (安徽) 控股有限公司

NOTE: This appendix is valid when used with the certificate.



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

APPENDIX

Page 5 of 38

CERTIFICATE NO.: CQC21024309302

PAPER:

产品型号: EG-655M66-HU/BF-DG

1、电气参数表

组件型号	Voc [V]	Vmp [V]	Isc [A]	Imp [A]	Pmax [W]	系统电压 [V]	额定电流 [A]
EG-655M66-HU/BF-DG	45.71	37.89	18.34	17.29	655	1500	30

2、标准测试条件下组件的实际最大功率和转换效率

条件	辐照度 (W/m ²)	温度 (°C)	P _{max} (W)	η _a (%)
标准测试条件 (STC)	1000	25 (电池)	655.614	21.106
电池正常工作温度 (NOCT) 条件	800	20 (环境)	/	/
低辐照度条件 (LIC)	200	25 (电池)	126.969	20.437
高温条件 (HTC)	1000	75 (电池)	/	/
低温条件 (LTC)	500	15 (电池)	/	/

注: 转换效率的确定是光伏组件最大输出功率与照射在该组件上的太阳光功率 (辐照度乘以包含组件边框在内的面积) 的比值。

NOTE: This appendix is valid when used with the certificate.



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

APPENDIX

Page 6 of 38

CERTIFICATE NO.: CQC21024309302

PAPER:

3、技术类型

电池技术	组件技术
钝化发射极及背局域接触电池 (Passivated Emitter Rear Contact PERC 电池)	1/2 切片封装 (210 电池)

4、与输出功率有直接影响的关键件清单

序号	关键件名称	材料、型号、规格	制造商或生产厂
1.	电池片	M210CBPERCBP, 单晶硅; 电池尺寸: 210*105 ±0.25mm, 厚度: 180 μm ±20 μm, 12 栅线	通威太阳能 (眉山) 有限公司
2.	涂锡铜带	焊带: φ0.29mm, Sn60Pb40; 汇流带: 0.25mm*6.0mm/4.0mm, Sn60Pb40	常州亿晶光电科技有限公司
3.	封装材料	电池与玻璃间: F406PS; 电池与背板间: EP304	杭州福斯特应用材料股份有限公司
4.	正面玻璃	2.0mm, 半钢化镀膜玻璃	信义光伏产业 (安徽) 控股有限公司
5.	背面玻璃	2.0mm, 半钢化玻璃	信义光伏产业 (安徽) 控股有限公司

NOTE: This appendix is valid when used with the certificate.



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

APPENDIX

Page 7 of 38

CERTIFICATE NO.: CQC21024309302

PAPER:

产品型号: EG-660M66-HU/BF-DG

1、电气参数表

组件型号	Voc [V]	Vmp [V]	Isc [A]	Imp [A]	Pmax [W]	系统电压 [V]	额定电流 [A]
EG-660M66-HU/BF-DG	45.85	38.04	18.40	17.35	660	1500	30

2、标准测试条件下组件的实际最大功率和转换效率

条件	辐照度 (W/m ²)	温度 (°C)	P _{max} (W)	η _a (%)
标准测试条件 (STC)	1000	25 (电池)	660.653	21.268
电池正常工作温度 (NOCT) 条件	800	20 (环境)	/	/
低辐照度条件 (LIC)	200	25 (电池)	125.877	20.261
高温条件 (HTC)	1000	75 (电池)	/	/
低温条件 (LTC)	500	15 (电池)	/	/

注: 转换效率的确定是光伏组件最大输出功率与照射在该组件上的太阳光功率 (辐照度乘以包含组件边框在内的面积) 的比值。

NOTE: This appendix is valid when used with the certificate.



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

APPENDIX

Page 8 of 38

CERTIFICATE NO.: CQC21024309302

PAPER:

3、技术类型

电池技术	组件技术
钝化发射极及背局域接触电池 (Passivated Emitter Rear Contact PERC 电池)	1/2 切片封装 (210 电池)

4、与输出功率有直接影响的关键件清单

序号	关键件名称	材料、型号、规格	制造商或生产厂
1.	电池片	M210CBPERCBP, 单晶硅; 电池尺寸: 210*105 ±0.25mm, 厚度: 180 μm ±20 μm, 12 栅线	通威太阳能 (眉山) 有限公司
2.	涂锡铜带	焊带: φ0.29mm, Sn60Pb40; 汇流带: 0.25mm*6.0mm/4.0mm, Sn60Pb40	常州亿晶光电科技有限公司
3.	封装材料	电池与玻璃间: F406PS; 电池与背板间: EP304	杭州福斯特应用材料股份有限公司
4.	正面玻璃	2.0mm, 半钢化镀膜玻璃	信义光伏产业 (安徽) 控股有限公司
5.	背面玻璃	2.0mm, 半钢化玻璃	信义光伏产业 (安徽) 控股有限公司

NOTE: This appendix is valid when used with the certificate.



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

APPENDIX

Page 9 of 38

CERTIFICATE NO.: CQC21024309302

PAPER:

产品型号: EG-565NT72-HL/BF-DG

1、电气参数表

组件型号	Voc [V]	Vmp [V]	Isc [A]	Imp [A]	Pmax [W]	系统电压 [V]	额定电流 [A]
EG-565NT72-HL/ BF-DG	50.87	42.17	14.19	13.40	565	1500	25

2、标准测试条件下组件的实际最大功率和转换效率

条件	辐照度 (W/m ²)	温度 (°C)	P _{max} (W)	η _a (%)
标准测试条件 (STC)	1000	25 (电池)	566.284	21.921
电池正常工作温度 (NOCT) 条件	800	20 (环境)	425.296	20.579
低辐照度条件 (LIC)	200	25 (电池)	109.520	21.198
高温条件 (HTC)	1000	75 (电池)	482.559	18.681
低温条件 (LTC)	500	15 (电池)	288.377	22.327

注: 转换效率的确定是光伏组件最大输出功率与照射在该组件上的太阳光功率 (辐照度乘以包含组件边框在内的面积) 的比值。

NOTE: This appendix is valid when used with the certificate.



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

APPENDIX

Page 10 of 38

CERTIFICATE NO.: CQC21024309302

PAPER:

3、技术类型

电池技术	组件技术
TOPCON	1/2 切片封装 (182 电池)

4、与输出功率有直接影响的关键件清单

序号	关键件名称	材料、型号、规格	制造商或生产厂
1.	电池片	EGM10MN1TB16, 单晶硅; 电池尺寸: 182*91 ±0.25mm, 厚度: 130 μm ±10 μm, 16 栅线	常州亿晶光电科技有限公司
2.	涂锡铜带	焊带: φ0.26mm, Sn60Pb40; 汇流带: 0.25mm*6.0mm/4.0mm, Sn60Pb40	江苏太阳科技股份有限公司
3.	封装材料	电池与玻璃间: EP304; 电池与背板间: EP304	杭州福斯特应用材料股份有限公司
4.	正面玻璃	2.0mm, 半钢化镀膜玻璃	信义光伏产业 (安徽) 控股有限公司
5.	背面玻璃	2.0mm, 半钢化玻璃	信义光伏产业 (安徽) 控股有限公司

NOTE: This appendix is valid when used with the certificate.



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

APPENDIX

Page 11 of 38

CERTIFICATE NO.: CQC21024309302

PAPER:

产品型号: EG-660M66-HU/BF-DG

1、电气参数表

组件型号	Voc [V]	Vmp [V]	Isc [A]	Imp [A]	Pmax [W]	系统电压 [V]	额定电流 [A]
EG-660M66-HU/BF-DG	45.85	38.04	18.40	17.35	660	1500	30

2、标准测试条件下组件的实际最大功率和转换效率

条件	辐照度 (W/m ²)	温度 (°C)	P _{max} (W)	η _a (%)
标准测试条件 (STC)	1000	25 (电池)	662.403	21.324
电池正常工作温度 (NOCT) 条件	800	20 (环境)	482.626	19.421
低辐照度条件 (LIC)	200	25 (电池)	128.947	20.755
高温条件 (HTC)	1000	75 (电池)	535.564	17.241
低温条件 (LTC)	500	15 (电池)	338.388	21.787

注: 转换效率的确定是光伏组件最大输出功率与照射在该组件上的太阳光功率 (辐照度乘以包含组件边框在内的面积) 的比值。

NOTE: This appendix is valid when used with the certificate.



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

APPENDIX

Page 12 of 38

CERTIFICATE NO.: CQC21024309302

PAPER:

3、技术类型

电池技术	组件技术
钝化发射极及背局域接触电池 (Passivated Emitter Rear Contact PERC 电池)	1/2 切片封装 (210 电池)

4、与输出功率有直接影响的关键件清单

序号	关键件名称	材料、型号、规格	制造商或生产厂
1.	电池片	EGM12MP2 单晶硅; 电池尺寸: 210*105±0.25mm, 厚度: 180 μm±18 μm, 12 栅线	常州亿晶光电科技有限公司
2.	涂锡铜带	焊带: φ0.29mm, Sn60Pb40; 汇流带: 0.25mm*6.0mm/4.0mm, Sn60Pb40	常州亿晶光电科技有限公司
3.	封装材料	电池与玻璃间: F406PS; 电池与背板间: EP304	杭州福斯特应用材料股份有限公司
4.	正面玻璃	2.0mm, 半钢化镀膜玻璃	信义光伏产业(安徽)控股有限公司
5.	背面玻璃	2.0mm, 半钢化玻璃	信义光伏产业(安徽)控股有限公司

NOTE: This appendix is valid when used with the certificate.



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

APPENDIX

Page 13 of 38

CERTIFICATE NO.: CQC21024309302

PAPER:

产品型号: EG-575NT72-HL/BF-DG

1、电气参数表

组件型号	Voc [V]	Vmp [V]	Isc [A]	Imp [A]	Pmax [W]	系统电压 [V]	额定电流 [A]
EG-575NT72-HL/ BF-DG	51.24	42.53	14.31	13.52	575	1500	25

2、标准测试条件下组件的实际最大功率和转换效率

条件	辐照度 (W/m ²)	温度 (°C)	P _{max} (W)	η _a (%)
标准测试条件 (STC)	1000	25 (电池)	576.522	22.318
电池正常工作温度 (NOCT) 条件	800	20 (环境)	/	/
低辐照度条件 (LIC)	200	25 (电池)	107.600	20.826
高温条件 (HTC)	1000	75 (电池)	/	/
低温条件 (LTC)	500	15 (电池)	/	/

注: 转换效率的确定是光伏组件最大输出功率与照射在该组件上的太阳光功率 (辐照度乘以包含组件边框在内的面积) 的比值。

NOTE: This appendix is valid when used with the certificate.



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

APPENDIX

Page 14 of 38

CERTIFICATE NO.: CQC21024309302

PAPER:

3、技术类型

电池技术	组件技术
TOPCON	1/2 切片封装 (182 电池)

4、与输出功率有直接影响的关键件清单

序号	关键件名称	材料、型号、规格	制造商或生产厂
1.	电池片	EGM10MN1TB16 单晶硅; 电池尺寸: 182*91 ± 0.25mm, 厚度: 130 μm ± 10 μm, 16 栅线	滁州亿晶光电科技有限公司
2.	涂锡铜带	焊带: φ 0.26mm, Sn60Pb40; 汇流带: 0.25mm*6.0mm/4.0mm, Sn60Pb40	常州亿晶光电科技有限公司
3.	封装材料	电池与玻璃间: EP304; 电池与背板间: EP304	杭州福斯特应用材料股份有限公司
4.	正面玻璃	2.0mm, 半钢化镀膜玻璃	信义光伏产业(安徽)控股有限公司
5.	背面玻璃	2.0mm, 半钢化玻璃	信义光伏产业(安徽)控股有限公司

NOTE: This appendix is valid when used with the certificate.



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

APPENDIX

Page 15 of 38

CERTIFICATE NO.: CQC21024309302

PAPER:

产品型号: EG-550M72-HL/BF-DG

1、电气参数表

组件型号	Voc [V]	Vmp [V]	Isc [A]	Imp [A]	Pmax [W]	系统电压 [V]	额定电流 [A]
EG-550M72-HL/BF-DG	50.34	42.54	13.68	12.93	550	1500	25

2、标准测试条件下组件的实际最大功率和转换效率

条件	辐照度 (W/m ²)	温度 (°C)	P _{max} (W)	η _a (%)
标准测试条件 (STC)	1000	25 (电池)	551.103	21.334
电池正常工作温度 (NOCT) 条件	800	20 (环境)	/	/
低辐照度条件 (LIC)	200	25 (电池)	106.946	20.700
高温条件 (HTC)	1000	75 (电池)	/	/
低温条件 (LTC)	500	15 (电池)	/	/

注: 转换效率的确定是光伏组件最大输出功率与照射在该组件上的太阳光功率 (辐照度乘以包含组件边框在内的面积) 的比值。

NOTE: This appendix is valid when used with the certificate.



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

APPENDIX

Page 16 of 38

CERTIFICATE NO.: CQC21024309302

PAPER:

3、技术类型

电池技术	组件技术
钝化发射极及背局域接触电池 (Passivated Emitter Rear Contact PERC 电池)	1/2 切片封装 (182 电池)

4、与输出功率有直接影响的关键件清单

序号	关键件名称	材料、型号、规格	制造商或生产厂
1.	电池片	EGM10MP2 单晶硅; 电池尺寸: 182*91 $\pm$ 0.5mm, 厚度: 180 μ m $\pm$ 20 μ m, 10 栅线	常州亿晶光电科技有限公司
2.	涂锡铜带	焊带: ϕ 0.29mm, Sn60Pb40, Sn60Pb40; 汇流带: 0.25mm*6.0mm/4.0mm, Sn60Pb40	常州亿晶光电科技有限公司
3.	封装材料	电池与玻璃间: F406PS; 电池与背板间: EP304	杭州福斯特应用材料股份有限公司
4.	正面玻璃	2.0mm, 半钢化镀膜玻璃	信义光伏产业(安徽)控股有限公司
5.	背面玻璃	2.0mm, 半钢化玻璃	信义光伏产业(安徽)控股有限公司

NOTE: This appendix is valid when used with the certificate.



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

APPENDIX

Page 17 of 38

CERTIFICATE NO.: CQC21024309302

PAPER:

产品型号: EG-665M66-HU/BF-DG

1、电气参数表

组件型号	Voc [V]	Vmp [V]	Isc [A]	Imp [A]	Pmax [W]	系统电压 [V]	额定电流 [A]
EG-665M66-HL/BF-DG	46.02	38.22	18.45	17.40	665	1500	25

2、标准测试条件下组件的实际最大功率和转换效率

条件	辐照度 (W/m ²)	温度 (°C)	P _{max} (W)	η _a (%)
标准测试条件 (STC)	1000	25 (电池)	665.658	21.429
电池正常工作温度 (NOCT) 条件	800	20 (环境)	/	/
低辐照度条件 (LIC)	200	25 (电池)	129.446	20.836
高温条件 (HTC)	1000	75 (电池)	/	/
低温条件 (LTC)	500	15 (电池)	/	/

注: 转换效率的确定是光伏组件最大输出功率与照射在该组件上的太阳光功率 (辐照度乘以包含组件边框在内的面积) 的比值。

NOTE: This appendix is valid when used with the certificate.



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

APPENDIX

Page 18 of 38

CERTIFICATE NO.: CQC21024309302

PAPER:

3、技术类型

电池技术	组件技术
钝化发射极及背局域接触电池 (Passivated Emitter Rear Contact PERC 电池)	1/2 切片封装 (210 电池)

4、与输出功率有直接影响的关键件清单

序号	关键件名称	材料、型号、规格	制造商或生产厂
1.	电池片	EGM12MP2 单晶硅; 电池尺寸: 210*105±0.25mm, 厚度: 180 μm±18 μm, 12 栅线	常州亿晶光电科技有限公司
2.	涂锡铜带	焊带: φ0.29mm, Sn60Pb40, Sn60Pb40; 汇流带: 0.25mm*6.0mm/4.0mm, Sn60Pb40	常州亿晶光电科技有限公司
3.	封装材料	电池与玻璃间: F406PS; 电池与背板间: EP304	杭州福斯特应用材料股份有限公司
4.	正面玻璃	2.0mm, 半钢化镀膜玻璃	信义光伏产业(安徽)控股有限公司
5.	背面玻璃	2.0mm, 半钢化玻璃	信义光伏产业(安徽)控股有限公司

NOTE: This appendix is valid when used with the certificate.



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

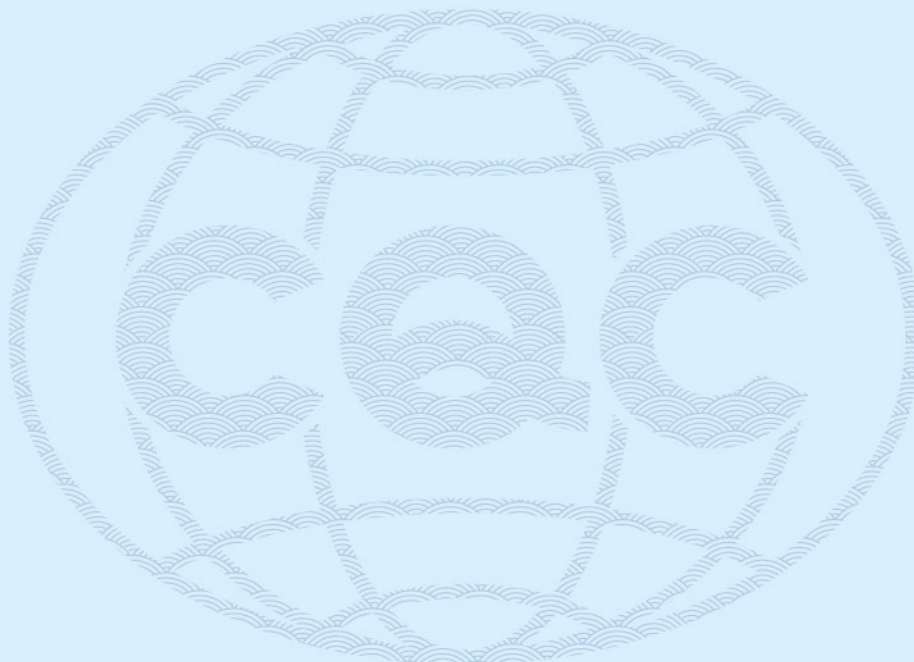
SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

APPENDIX

Page 19 of 38

CERTIFICATE NO.: CQC21024309302

PAPER:



NOTE: This appendix is valid when used with the certificate.



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

APPENDIX

Page 20 of 38

CERTIFICATE NO.: CQC21024309302

PAPER:

产品型号: EG-555M72-HL/BF-DG

1、电气参数表

组件型号	Voc [V]	Vmp [V]	Isc [A]	Imp [A]	Pmax [W]	系统电压 [V]	额定电流 [A]
EG-555M72-HL/BF-DG	50.55	42.76	13.73	12.98	555	1500	25

2、标准测试条件下组件的实际最大功率和转换效率

条件	辐照度 (W/m ²)	温度 (°C)	P _{max} (W)	η _a (%)
标准测试条件 (STC)	1000	25 (电池)	555.461	21.502
电池正常工作温度 (NOCT) 条件	800	20 (环境)	420.920	20.368
低辐照度条件 (LIC)	200	25 (电池)	108.271	20.956
高温条件 (HTC)	1000	75 (电池)	468.577	18.139
低温条件 (LTC)	500	15 (电池)	296.772	22.138

注: 转换效率的确定是光伏组件最大输出功率与照射在该组件上的太阳光功率 (辐照度乘以包含组件边框在内的面积) 的比值。

NOTE: This appendix is valid when used with the certificate.



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

APPENDIX

Page 21 of 38

CERTIFICATE NO.: CQC21024309302

PAPER:

3、技术类型

电池技术	组件技术
钝化发射极及背局域接触电池 (Passivated Emitter Rear Contact PERC 电池)	1/2 切片封装 (182 电池)

4、与输出功率有直接影响的关键件清单

序号	关键件名称	材料、型号、规格	制造商或生产厂
1.	电池片	JT-182M-10D29 单晶硅; 电池尺寸: 182*91±0.5mm, 厚度: 175 μm±17.5 μm, 10 栅线	上饶捷泰新能源科技有限公司
2.	涂锡铜带	焊带: φ0.29mm, Sn60Pb40, Sn60Pb40; 汇流带: 0.25mm*6.0mm/4.0mm, Sn60Pb40	常州亿晶光电科技有限公司
3.	封装材料	电池与玻璃间: F406PS; 电池与背板间: EP304	杭州福斯特应用材料股份有限公司
4.	正面玻璃	2.0mm, 半钢化镀膜玻璃	信义光伏产业(安徽)控股有限公司
5.	背面玻璃	2.0mm, 半钢化玻璃	信义光伏产业(安徽)控股有限公司

NOTE: This appendix is valid when used with the certificate.



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

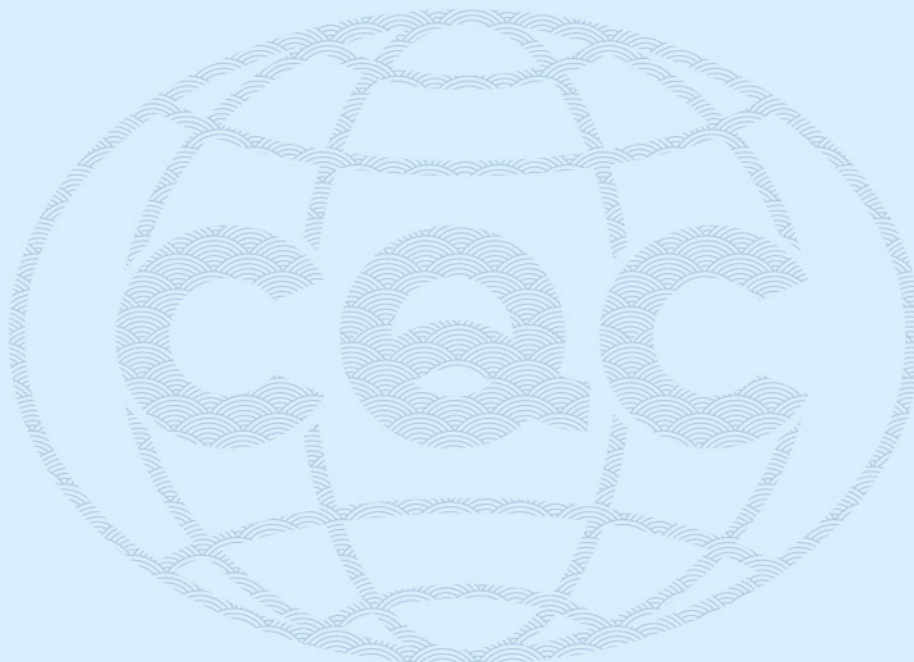
SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

APPENDIX

Page 22 of 38

CERTIFICATE NO.: CQC21024309302

PAPER:



NOTE: This appendix is valid when used with the certificate.



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

APPENDIX

Page 23 of 38

CERTIFICATE NO.: CQC21024309302

PAPER:

产品型号: EG-580NT72-HL/BF-DG

1、电气参数表

组件型号	Voc [V]	Vmp [V]	Isc [A]	Imp [A]	Pmax [W]	系统电压 [V]	额定电流 [A]
EG-580NT72-HL/ BF-DG	51.42	42.71	14.37	13.58	580	1500	25

2、标准测试条件下组件的实际最大功率和转换效率

条件	辐照度 (W/m ²)	温度 (°C)	P _{max} (W)	η _a (%)
标准测试条件 (STC)	1000	25 (电池)	583.772	22.598
电池正常工作温度 (NOCT) 条件	800	20 (环境)	/	/
低辐照度条件 (LIC)	200	25 (电池)	112.025	21.683
高温条件 (HTC)	1000	75 (电池)	/	/
低温条件 (LTC)	500	15 (电池)	/	/

注: 转换效率的确定是光伏组件最大输出功率与照射在该组件上的太阳光功率 (辐照度乘以包含组件边框在内的面积) 的比值。

NOTE: This appendix is valid when used with the certificate.



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

APPENDIX

Page 24 of 38

CERTIFICATE NO.: CQC21024309302

PAPER:

3、技术类型

电池技术	组件技术
TOPCON	1/2 切片封装 (182 电池)

4、与输出功率有直接影响的关键件清单

序号	关键件名称	材料、型号、规格	制造商或生产厂
1.	电池片	CZJT-182M-16D1 单晶硅; 电池尺寸: 182*91 ±0.5mm, 厚度: 130 μm±13 μm, 16 栅	滁州捷泰新能源科技有限公司
2.	涂锡铜带	焊带: φ0.29mm, Sn60Pb40, Sn60Pb40; 汇流带: 0.25mm*6.0mm/4.0mm, Sn60Pb40	常州亿晶光电科技有限公司
3.	封装材料	电池与玻璃间: EP304; 电池与背板间: S406	杭州福斯特应用材料股份有限公司
4.	正面玻璃	2.0mm, 半钢化镀膜玻璃	信义光伏产业(安徽)控股有限公司
5.	背面玻璃	2.0mm, 半钢化玻璃	信义光伏产业(安徽)控股有限公司

NOTE: This appendix is valid when used with the certificate.



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

APPENDIX

Page 25 of 38

CERTIFICATE NO.: CQC21024309302

PAPER:

产品型号: EG-585NT72-HL/BF-DG

1、电气参数表

组件型号	Voc [V]	Vmp [V]	Isc [A]	Imp [A]	Pmax [W]	系统电压 [V]	额定电流 [A]
EG-585NT72-HL/BF-DG	51.42	42.71	14.37	13.58	585	1500	25

2、标准测试条件下组件的实际最大功率和转换效率

条件	辐照度 (W/m ²)	温度 (°C)	P _{max} (W)	η _a (%)
标准测试条件 (STC)	1000	25 (电池)	588.262	22.772
电池正常工作温度 (NOCT) 条件	800	20 (环境)	/	/
低辐照度条件 (LIC)	200	25 (电池)	111.803	21.640
高温条件 (HTC)	1000	75 (电池)	/	/
低温条件 (LTC)	500	15 (电池)	/	/

注: 转换效率的确定是光伏组件最大输出功率与照射在该组件上的太阳光功率 (辐照

NOTE: This appendix is valid when used with the certificate.



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

APPENDIX

Page 26 of 38

CERTIFICATE NO.: CQC21024309302

PAPER:

度乘以包含组件边框在内的面积) 的比值。



NOTE: This appendix is valid when used with the certificate.



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

APPENDIX

Page 27 of 38

CERTIFICATE NO.: CQC21024309302

PAPER:

3、技术类型

电池技术	组件技术
TOPCON	1/2 切片封装 (182 电池)

4、与输出功率有直接影响的关键件清单

序号	关键件名称	材料、型号、规格	制造商或生产厂
1.	电池片	CZJT-182M-16D1 单晶硅; 电池尺寸: 182*91 ±0.5mm, 厚度: 130 μm±13 μm, 16 栅	滁州捷泰新能源科技有限公司
2.	涂锡铜带	焊带: φ0.29mm, Sn60Pb40, Sn60Pb40; 汇流带: 0.25mm*6.0mm/4.0mm, Sn60Pb40	常州亿晶光电科技有限公司
3.	封装材料	电池与玻璃间: EP304; 电池与背板间: S406	杭州福斯特应用材料股份有限公司
4.	正面玻璃	2.0mm, 半钢化镀膜玻璃	信义光伏产业(安徽)控股有限公司
5.	背面玻璃	2.0mm, 半钢化玻璃	信义光伏产业(安徽)控股有限公司

NOTE: This appendix is valid when used with the certificate.



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

APPENDIX

Page 28 of 38

CERTIFICATE NO.: CQC21024309302

PAPER:

产品型号: EG-590NT72-HL/BF-DG

1、电气参数表

组件型号	Voc [V]	Vmp [V]	Isc [A]	Imp [A]	Pmax [W]	系统电压 [V]	额定电流 [A]
EG-590NT72-HL/ BF-DG	51.42	42.71	14.37	13.58	590	1500	25

2、标准测试条件下组件的实际最大功率和转换效率

条件	辐照度 (W/m ²)	温度 (°C)	P _{max} (W)	η _a (%)
标准测试条件 (STC)	1000	25 (电池)	590.367	22.854
电池正常工作温度 (NOCT) 条件	800	20 (环境)	/	/
低辐照度条件 (LIC)	200	25 (电池)	112.127	21.703
高温度条件 (HTC)	1000	75 (电池)	/	1/
低温度条件 (LTC)	500	15 (电池)	/	/

注：转换效率的确定是光伏组件最大输出功率与照射在该组件上的太阳光功率（辐照度乘以包含组件边框在内的面积）的比值。

NOTE: This appendix is valid when used with the certificate.



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

APPENDIX

Page 29 of 38

CERTIFICATE NO.: CQC21024309302

PAPER:

3、技术类型

电池技术	组件技术
TOPCON	1/2 切片封装 (182 电池)

4、与输出功率有直接影响的关键件清单

序号	关键件名称	材料、型号、规格	制造商或生产厂
1.	电池片	CZJT-182M-16D1 单晶硅; 电池尺寸: 182*91 ±0.5mm, 厚度: 130 μm±13 μm, 16 栅	滁州捷泰新能源科技有限公司
2.	涂锡铜带	焊带: φ 0.29mm, Sn60Pb40, Sn60Pb40; 汇流带: 0.25mm*6.0mm/4.0mm, Sn60Pb40	常州亿晶光电科技有限公司
3.	封装材料	电池与玻璃间: EP304; 电池与背板间: S406	杭州福斯特应用材料股份有限公司
4.	正面玻璃	2.0mm, 半钢化镀膜玻璃	信义光伏产业 (安徽) 控股有限公司
5.	背面玻璃	2.0mm, 半钢化玻璃	信义光伏产业 (安徽) 控股有限公司

NOTE: This appendix is valid when used with the certificate.



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

APPENDIX

Page 30 of 38

CERTIFICATE NO.: CQC21024309302

PAPER:

产品型号 EG-620NT66-HRc/BF-DG

1、电气参数表

组件型号	Voc [V]	Vmp [V]	Isc [A]	Imp [A]	Pmax [W]	最大系统电压 [V]	额定电流 [A]
EG-620NT66-HRc/BF-DG	49.13	40.90	16.05	15.16	620	1500	35

2、标准测试条件下组件的实际最大功率和转换效率

条件	辐照度 (W/m ²)	温度 (°C)	P _{max} (W)	η _a (%)
标准测试条件 (STC)	1000	25 (电池)	620.603	22.975
电池正常工作温度 (NOCT) 条件	800	20 (环境)	468.923	21.700
低辐照度条件 (LIC)	200	25 (电池)	120.285	22.265
高温照度条件 (HTC)	1000	75 (电池)	537.700	19.906
低温度条件 (LTC)	500	15 (电池)	318.615	23.591

注：转换效率的确定是光伏组件最大输出功率与照射在该组件上的太阳光功率（辐照度乘以包含组件边框在内的面积）的比值。

NOTE: This appendix is valid when used with the certificate.



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

APPENDIX

Page 31 of 38

CERTIFICATE NO.: CQC21024309302

PAPER:

3、技术类型

电池技术	组件技术
TOPCON	半片 双玻

4、与输出功率有直接影响的关键件清单

序号	关键件名称	材料、型号、规格	制造商或生产厂
1.	电池片	EGMRcMN 单晶硅; 电池尺寸: 182.2 *105±0.25mm, 厚度: 130 μm ±10 μm, 16 栅线	滁州亿晶光电科技有限公司
2.	涂锡 铜带	焊带 (电池片连接): φ 0.26mm, Sn60Pb40 汇流带: 0.25mm × 6.0mm/4.0mm, Sn60Pb40,	常州亿晶光电科技有限公司
3.	封装 材料	电池与玻璃间: Inshine EP801 电池与背板间: Inshine E701	苏州易昇光学材料有限公司
4.	正面 玻璃	厚度 2.0mm, 半钢化镀膜玻璃	南京索尔玻璃科技股份有限公司
5.	背面 玻璃	厚度 2.0mm, 半钢化玻璃	南京索尔玻璃科技股份有限公司

NOTE: This appendix is valid when used with the certificate.



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

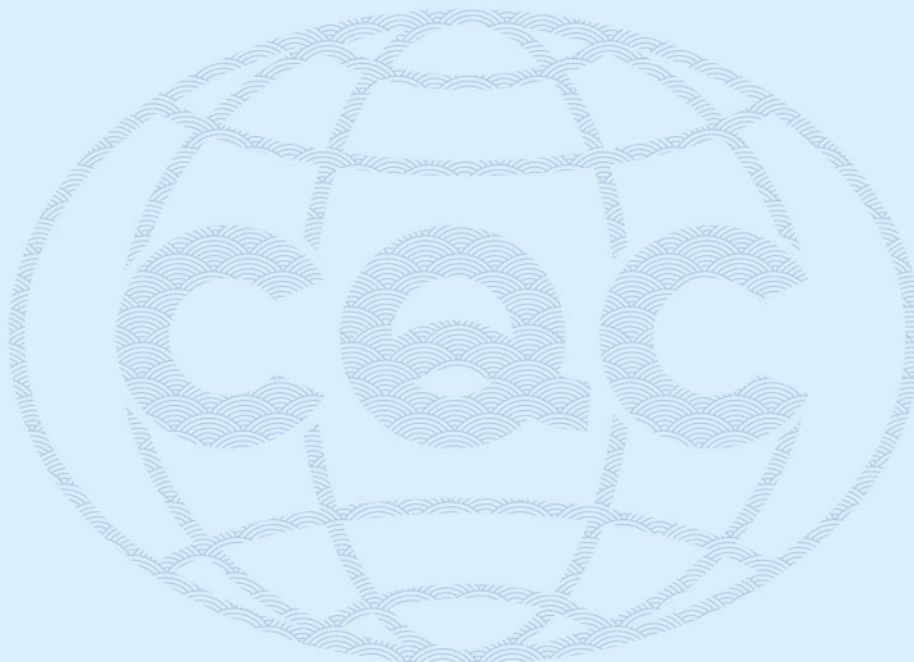
SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

APPENDIX

Page 32 of 38

CERTIFICATE NO.: CQC21024309302

PAPER:



NOTE: This appendix is valid when used with the certificate.



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

APPENDIX

Page 33 of 38

CERTIFICATE NO.: CQC21024309302

PAPER:

产品型号 EG-710NT66-HU/BF-DG

1、电气参数表

组件型号	Voc [V]	Vmp [V]	Isc [A]	Imp [A]	Pmax [W]	最大系统电压 [V]	额定电流 [A]
EG-710NT66-HU/BF-DG	48.68	40.86	18.42	17.38	710	1500	35

2、标准测试条件下组件的实际最大功率和转换效率

条件	辐照度 (W/m ²)	温度 (°C)	P _{max} (W)	η _a (%)
标准测试条件 (STC)	1000	25 (电池)	710.853	22.884
电池正常工作温度 (NOCT) 条件	800	20 (环境)	541.943	21.808
低辐照度条件 (LIC)	200	25 (电池)	139.512	22.456
高温照度条件 (HTC)	1000	75 (电池)	618.911	19.924
低温度条件 (LTC)	500	15 (电池)	368.534	23.728

注：转换效率的确定是光伏组件最大输出功率与照射在该组件上的太阳光功率（辐照度乘以包含组件边框在内的面积）的比值。

NOTE: This appendix is valid when used with the certificate.



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

APPENDIX

Page 34 of 38

CERTIFICATE NO.: CQC21024309302

PAPER:

3、技术类型

电池技术	组件技术
TOPCON	半片 双玻

4、与输出功率有直接影响的关键件清单

序号	关键件名称	材料、型号、规格	制造商或生产厂
1.	电池片	EGM12MN 单晶硅; 电池尺寸: 210*105 ±0.25mm, 厚度: 130 μm ±10 μm, 18 栅线	滁州亿晶光电科技有限公司
2.	涂锡铜带	焊带 (电池片连接): φ 0.26mm, Sn60Pb40 汇流带: 0.25mm × 6.0mm/4.0mm, Sn60Pb40	常州亿晶光电科技有限公司
3.	封装材料	电池与玻璃间: XES-831 电池与背板间: XES-811	安徽信义新能源材料有限公司
4.	正面玻璃	厚度 2.0mm, 半钢化镀膜玻璃	索拉特特种玻璃 (江苏) 股份有限公司
5.	背面玻璃	厚度 2.0mm, 半钢化玻璃	索拉特特种玻璃 (江苏) 股份有限公司

NOTE: This appendix is valid when used with the certificate.



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

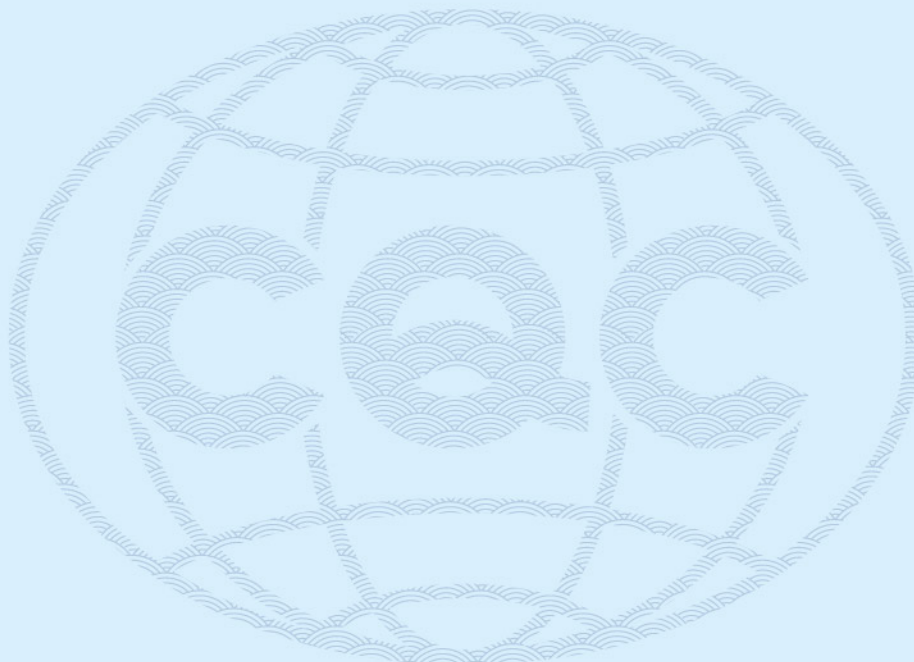
SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

APPENDIX

Page 35 of 38

CERTIFICATE NO.: CQC21024309302

PAPER:



NOTE: This appendix is valid when used with the certificate.



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

APPENDIX

Page 36 of 38

CERTIFICATE NO.: CQC21024309302

PAPER:

产品型号 EG-715NT66-HU/BF-DG

1、电气参数表

组件型号	Voc [V]	Vmp [V]	Isc [A]	Imp [A]	Pmax [W]	最大系统电压 [V]	额定电流 [A]
EG-715NT66-HU/BF-DG	48.90	41.05	18.47	17.42	715	1500	35

2、标准测试条件下组件的实际最大功率和转换效率

条件	辐照度 (W/m ²)	温度 (°C)	P _{max} (W)	η _a (%)
标准测试条件 (STC)	1000	25 (电池)	715.444	23.032
电池正常工作温度 (NOCT) 条件	800	20 (环境)	/	/
低辐照度条件 (LIC)	200	25 (电池)	140.494	22.614
高温照度条件 (HTC)	1000	75 (电池)	/	/
低温度条件 (LTC)	500	15 (电池)	/	/

注：转换效率的确定是光伏组件最大输出功率与照射在该组件上的太阳光功率（辐照度乘以包含组件边框在内的面积）的比值。

NOTE: This appendix is valid when used with the certificate.



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

APPENDIX

Page 37 of 38

CERTIFICATE NO.: CQC21024309302

PAPER:

3、技术类型

电池技术	组件技术
TOPCON	半片 双玻

4、与输出功率有直接影响的关键件清单

序号	关键件名称	材料、型号、规格	制造商或生产厂
1.	电池片	EGM12MN 单晶硅; 电池尺寸: 210*105 ± 0.25mm, 厚度: 130 μm ± 10 μm, 18 栅线	滁州亿晶光电科技有限公司
2.	涂锡铜带	焊带 (电池片连接): φ 0.26mm, Sn60Pb40 汇流带: 0.25mm × 6.0mm/4.0mm, Sn60Pb40	常州亿晶光电科技有限公司
3.	封装材料	电池与玻璃间: XES-831 电池与背板间: XES-811	安徽信义新能源材料有限公司
4.	正面玻璃	厚度 2.0mm, 半钢化镀膜玻璃	索拉特特种玻璃 (江苏) 股份有限公司
5.	背面玻璃	厚度 2.0mm, 半钢化玻璃	索拉特特种玻璃 (江苏) 股份有限公司

NOTE: This appendix is valid when used with the certificate.



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE



CERTIFICATE OF PRODUCT CERTIFICATION

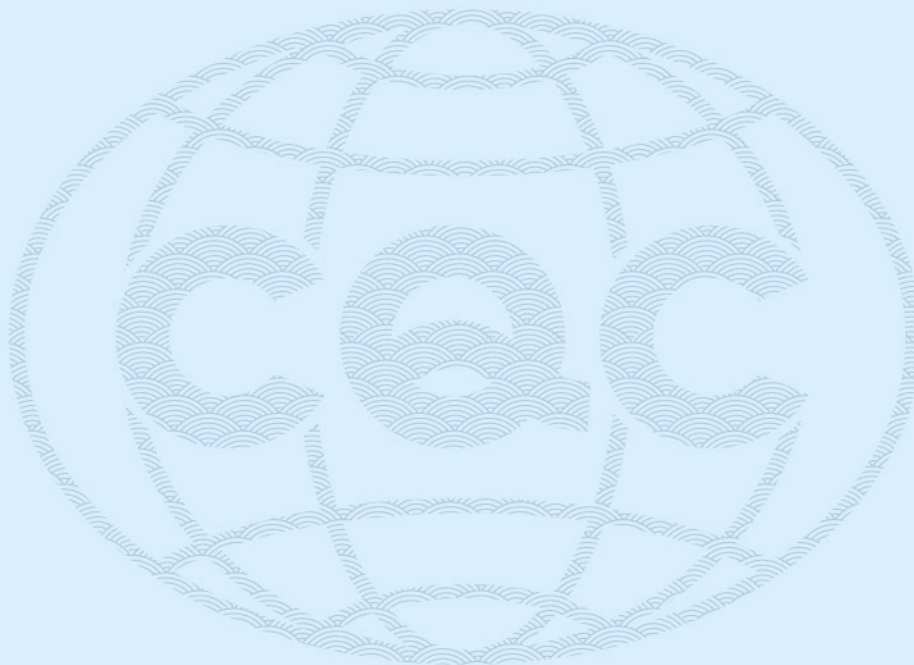
SOLAR PRODUCT CERTIFICATE

APPENDIX

Page 38 of 38

CERTIFICATE NO.: CQC21024309302

PAPER:



NOTE: This appendix is valid when used with the certificate.



中国质量认证中心
CHINA QUALITY CERTIFICATION CENTRE